

ПАО «Русолово» проводит опытно-промышленные испытания метода рентгеноабсорбционной сепарации (РАС)

Москва – 28 марта 2022 года. ПАО «Русолово» (МОЕХ: ROLO) («Русолово» или «Компания»), стало одним из первых оловодобывающих предприятий в России, которое начало опытно-промышленные испытания метода рентгеноабсорбционной сепарации (РАС) руды. Новый метод применяется на объектах ООО «Правоурмийское» (входит в состав ПАО «Русолово»).

В основе рентгеноабсорбционного метода сепарации* лежит неравномерность ослабления излучения при его прохождении через просвечиваемые объекты. Такой подход позволяет отделить тяжелые, в том числе сульфидные, рудные минералы от пустой породы, которую отсекают в хвосты сепарации, в концентрат. В результате применения данного метода значительно повышается качество добытой руды перед ее подачей на обогатительную фабрику. В том числе появляется возможность использовать бедную и забалансовую руду, переработка которой напрямую является экономически нецелесообразной.

Применение рентгеноабсорбционной сепарации на объектах ООО «Правоурмийское» позволит увеличить производительность рудника до 450 тыс. тонн руды в год без строительства новых дополнительных мощностей обогатительной фабрики, а также обеспечит увеличение производства олова до 1 800 тонн в год.

**В иностранной литературе: X-Ray transmission sorting, XRT sorting.*

О компании

ПАО «Русолово» является одной из ведущих российских оловодобывающих компаний, обладает значительным потенциалом, входя в пятерку крупнейших компаний в мире по запасам олова. За 2021 год добыча олова в концентрате составила 2,9 тыс. тонн.

Компания добывает следующие виды металлов: олово, вольфрам и медь. Предприятия ПАО «Русолово» расположены в Хабаровском крае и Чукотке.

В мае 2022 года ПАО «Русолово» исполнится десять лет со дня основания.

Контакты пресс-службы ПАО «Русолово»:

Татьяна Шиловская | Тел: +7 903 77 26 555 | E-mail: press@seligdar.ru